



VOLKAH

Esmalte Epóxico
Catalizado con Poliamida

Industrial

FICHA TÉCNICA

PREPARACIÓN DEL MATERIAL

El **Esmalte Epóxico** es un producto catalizado con poliamida que se usa principalmente en instalaciones industriales, en superficies de acero al carbón, también en lámina galvanizada y en lugares donde se requiera una gran protección y una excelente durabilidad, proporcionando un acabado brillante.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie por pintar deberá estar perfectamente limpia, libre de toda suciedad que pudiera afectar la adherencia y las propiedades del acabado final, como pudieran ser: grasa, polvo, tierra, gomas, etc. Se recomienda hacer las reparaciones necesarias a la superficie por pintar.

Agite perfectamente el **Esmalte Epóxico Catalizado** procurando incorporar todo el material hasta que esté libre de asentamientos y tenga una apariencia uniforme. Para 1 L. de **Esmalte Epóxico Catalizado** mezcle 1 L. de catalizador (poliamida), agite perfectamente. Una vez realizada esta operación, la mezcla estará lista para aplicarse, si se requiere diluir un poco más, hágalo con el Reductor para **Esmalte Epóxico Catalizado** hasta en un 20%. Terminada la mezcla se recomienda darle 1 hora de inducción para mejorar resultados.

Se recomienda aplicar 2 manos dejando un tiempo de secado entre mano y mano de 2 a 4 horas.

El grosor seco recomendado del **Esmalte Epóxico Catalizado** es de 4 a 6 milésimas de pulgada según sea el tipo de protección que se desea dar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Característica	Especificación
Viscosidad en copa Ford N. 4 en seg.	Acabado Epóxico catalizado con poliamida
Acabado	Brillante
Color	14
Método de aplicación	Brocha, aspersor o equipo airless
Presentación	1, 4 y 19 litros
Viscosidad	90 segundos copa Ford N. 4
Densidad	1.0 a 1.4000 kg/l +/- 0.080
Relación de mezcla	Mezclar una parte de esmalte con una parte de catalizador (poliamida)
Tiempo de secado al tacto	2 a 3 horas
Tiempo de secado duro	24 horas
Tiempo para cubrir	4 horas
Relación de mezcla	1:1
Presentación	4 y 19 litros





VOLKAH

Acabado Epóxico
Catalizado con Poliamida

Industrial

FICHA TÉCNICA

El curado total del **Esmalte Epóxico** es de 7 a 10 días dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad.

La vida útil de la mezcla es de 7 horas incluyendo la hora de inducción.

PRECAUCIONES

El **Esmalte Epóxico** contiene solventes inflamables, y sus vapores son tóxicos, manténgase alejado de chispas o flamas.

ALMACENAMIENTO

Manténgase en su envase original en lugares frescos y secos, en un ambiente ventilado y alejado de fuentes de ignición.

NOTA:

Se recomienda usar los solventes recomendados por **Zhaia Pinturas** ya que el utilizar solventes genéricos como el thinner estándar afectaría seriamente el funcionamiento de este material.

